

---

**ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI ESPERTI  
CONTABILI DI LATINA**

LATINA – Via Armellini 38/40  
[www.odceclatina.it](http://www.odceclatina.it) 0773602667  
[info@odceclatina.it](mailto:info@odceclatina.it)

---

**AVVISO DI CONVOCAZIONE DELL'ASSEMBLEA DEGLI ISCRITTI  
ALL'ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E DEGLI  
ESPERTI CONTABILI DI LATINA  
PER L'APPROVAZIONE DEL BILANCIO PREVENTIVO 2019**

Ai sensi degli artt. 18 e 19 del D. Lgs. 139/2005

**E' CONVOCATA**

**L'Assemblea generale degli Iscritti** nell'Albo e nell'Elenco Speciale per l'approvazione del conto Preventivo dell'anno 2019, in prima convocazione per il giorno 27 Novembre 2018 alle ore 09:00 presso la sede dell'Ordine in Latina – Via Armellini 38/40, ed occorrendo per il giorno

**28 Novembre 2018 alle ore 15:00**

Presso la **Sala Conferenze della Facoltà di Economia La Sapienza Università degli Studi di Roma – in Latina - Viale XXIV Maggio n.7** per discutere e deliberare sul seguente

**ORDINE DEL GIORNO**

**Conto Preventivo 2019 nelle sue componenti e documenti a corredo.**

Si richiamano gli iscritti nell'Albo e nell'Elenco alla massima partecipazione così come prescritto dall'art. 18 dell'Ordinamento Professionale, rammentando che in prima convocazione l'Assemblea è validamente costituita quando sia presente almeno la metà degli Iscritti ed in seconda convocazione qualunque sia il numero degli Iscritti.

Il presente avviso è stato pubblicato, ai sensi dell'art. 18 del D.Lgs. 139/05 sul quotidiano locale "Il Messaggero" in data 02/11/2018 e 06/11/2018.

**L'evento è valido ai fini della formazione professionale continua e consentirà di acquisire 2 cfp sulle materie obbligatorie.**